

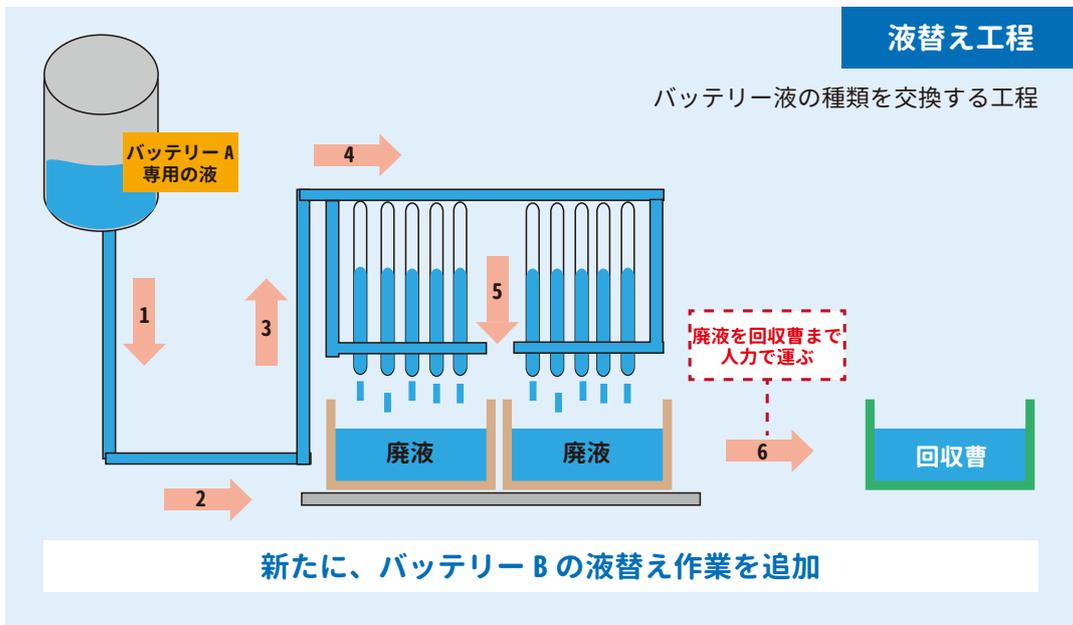
Works

製造請負 改善活動

設備改善で製品約 **4万個**分の生産性アップ！

(今回の改善箇所)

バッテリー A 充電エリア『液替え工程』に、バッテリー B (新製品) の仕様を追加



(現状)

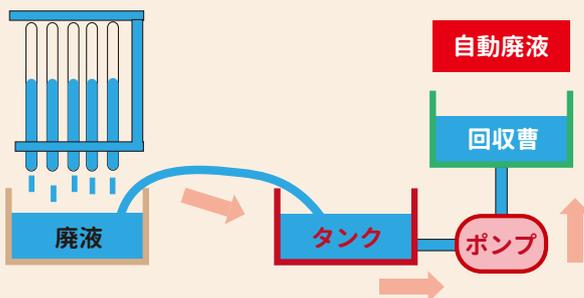
◆液替え中の生産ライン停止時間：1回 20分 × 1日 6回 = **120分**

◆液の種類が異なるため、バッテリー B 生産時は設備全体の液を手動で入れ替えなければならない

当社の改善

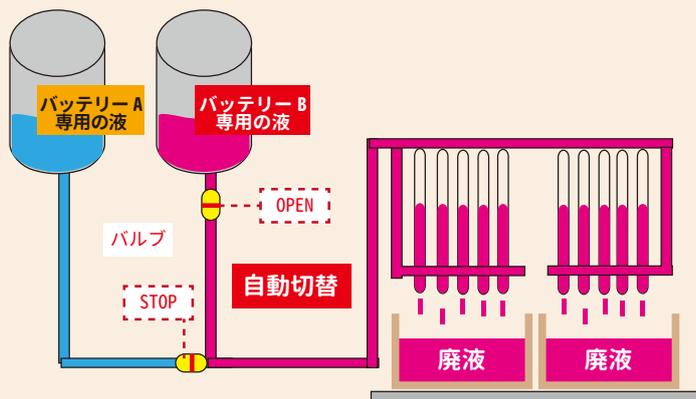
改善 1

ダイライトタンクとポンプを使用し、廃液を回収槽に運ぶ作業を自動化



改善 2

・バッテリー B 用のタンクを増設
・バルブを使って A⇔B 自動切替可能に



お客様

バッテリーメーカー様

ご依頼

新製品生産開始に伴い現在の設備に新製品の仕様を追加してほしい

結果

- ・生産ライン停止時間を 1日 120分 ⇒ **20分**に削減
- ・バッテリー A ⇔ バッテリー B の液交換の自動化を実現
- ・製品約 **4万個**分の生産性アップ